Protective & Marine Coatings

MACROPOXY™ 5400
ЭПОКСИДНАЯ ГРУНТОВКА

Информация о продукте

Обновлено 03/2016, Издание 4

Описание продукта

MACROPOXY 5400 Абразивостойкая эпоксидная грунтовка

Тип материала:
Двухкомпонентный чистый эпоксидный материал с высоким сухим остатком. Обладает прекрасными физическими свойствами, такими как адгезия, твердость, абразивостойкость и т.п., также, как и химстойкостью к соленой воде, пресной воде, сырой нефти, щелочам и слабым кислотам.

- Универсальная грунтовка
- Прекрасные свойства по перекрытию
- Прекрасная абразивостойкость
- Возможность толстослойного нанесения за один проход
- Абразивостойкость
- Стойкость к удару

Нормативное соответствие

Соответствует Norsok M501 Издание 6 Система 1 как часть трехслойной системы.

Характеристики продукта

Блеск:	Полуглянцевый
Температура вспышки:	Основа 27°C (81°F) Отвердитель 24°C (75°F)
Цвета:	Белый, серый, бронзовый, алюминиевый
Сухой остаток по объему:	72%±2% (ASTM D2697-97)

ЛОС:
(EPA Метод 24) 242 г/л, 2.02 фунт/галлон в смешанном состоянии
178 г/кг по массе для удовлетворения требований директивы ЕС по выбросам растворителей

Среднее время высыхания

Таблица сушки

	-5°C (23°F)	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
На отлип:	24 ч	10 ч	5 ч	2 ч	1.5 ч
До кантования:	48 ч	15 ч	10 ч	5 ч	2 ч
До перекрытия:	36 ч	15 ч	10 ч	5 ч	2 ч
Жизнеспособность:	4 ч	3 ч	2 ч	1.5 ч	1 ч

Рекомендованное время индукции 5-10 минут.

Указанные данные приводятся только как ориентировочные; на практике необходимо также учитывать наличие воздушных потоков и относительную влажность воздуха.

Типичная толщина

Рекомендованная укрывистость на 1 слой

	Минимум	Максимум
Толщина мокрой пленки, мкм (мил)	**103** (4.0)	**416** (16.5)
Толщина сухой пленки, мкм (мил)	**75** (3.0)	**300** (12)
Теоретический расход	3.6 м²/л (147 кв. фут/галлон)* * 200 мкм (8 мил) ТСП	

Рекомендованное использование

MACROPOXY 5400 подходит для использования как в новом строительстве, так и в случае промышленных ремонтных работ.

Как для самостоятельного применения по стали, так и в комбинации с различными системами, например, с акриловыми или полиуретановыми финишными покрытиями.

Обеспечивает прекрасную защиту от коррозии как в морской, так и пресной воде.

Рекомендованные методы нанесения

Безвоздушное распыление
Пневматическое распыление
Кисть
Валик

Рекомендованный Очиститель/Разбаитель: No 50

Рекомендованные грунтовки

Zinc Clad II, Zinc Clad IV 80% и Zinc Clad IV 85%

Рекомендованные финишные покрытия

Неограниченный срок перекрытия эпоксидными системами при условии, что окрашиваемая поверхность очищена соответсвующим образом. Если требуется высокая степень блеска и сохранение цвета, то осуществите перекрытие данного материала материалами Acrolon 7300, Acrolon 1850, Acrolon C137M2 или Acrolon C237 в течение 7 дней с толщиной сухой пленки не менее 50 мкм. В случае перекрытия материалом Acrolon C750V2 перекрытие должно быть осуществлено в течение 4 дней. Соблюдение данных интервалов перекрытия позволит достигнуть оптимальных показателей адгезии при температуре 23°C. Интревалы перекрытия зависят от температуры.

При несоблюдении выше упомянутых параметров перекрытия или в случае перекрытия алкидными системами, пожалуйста, свяжитесь с Sherwin-Williams для консультации.

Упаковка

Двухкомпонентный материал поставляется в раздельных контейнерах, смешивание которых производится перед нанесением.

Упаковка:	Комплект 20 литров в смешанном состоянии Часть A: 15 литров в 20-литровом ведре Часть B: 5 литров в 5-литровом ведре
Коэффициент смешивания:	Часть A : Часть B = 3 : 1 (по объему)
Плотность:	1.36 кг/л (может отличаться в зависимости от цвета)
Срок хранения:	Часть A: 36 месяцев в нераспечатанной упаковке при 25°C (77°F) Часть B: 36 месяцев в нераспечатанной упаковке при 25°C (77°F)

продолжение на обороте

С информацией по ограничению ответственности за изложенные в данном документе данные можно ознакомиться здесь http://protectiveemea.sherwin-williams.com/Home/Disclaimer

Информация о продукте

Обновлено 03/2016, Издание 4

Подготовка поверхности

Абразивоструйная очистка до степени Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Средний профиль шероховатости должен быть в интервале 50-75 мкм.

Поверхности, подготовленные ручными способами, должны быть очищены минимум до степени St3 (ISO 8501-2:2007) непосредственно перед окрашиванием. Материал наносится на чистую сухую поверхность, свободную от всех загрязнений.

Также материал может наноситься поверх широкого спектра заводских грунтовок, включая неорганические цинк силикатные и эпоксидные.

Оборудование для нанесения

Безвоздушное распыление	Для ТСП 75-125 мкм	Для ТСП 125-300 мкм
Размер сопла:	0.33 мм (13 мил)	0.38 мм (15 мил)
Угол факела:	40°	40°
Рабочее давление:	155 кг/см² (2200 psi)	155 кг/см² (2200 psi)

Указанные выше данные для аппарата безвоздушного распыления можно рассматривать только как справочные, в то время, как в реальных условиях на характер распыления и на рабочее давление влияют многие факторы – длина и диаметр подающего шланга, температура краски, форма и размер обрабатываемой детали. Тем не менее, рабочее давление должно быть наименьшим, обеспечивающим адекватное распыление. Так как условия меняются от объекта к объекту, работник, выполняющий нанесение покрытия, несет ответственность за необходимую настройку оборудования для достижения лучших показателей. При возникновении сомнений, необходимо проконсультироваться с компанией Sherwin-Williams.

Пневматическое распыление

Размер сопла	:	1.27 мм (50 мил)
Давление сжатого воздуха	:	2.8 кг/см² (40 psi)
Давление в материальном сопле	:	0.4 кг/см² (6 psi)

Указанные выше данные по давлению сжатого воздуха, давлению в материальном сопле и размеру сопла можно рассматривать только как справочные. Может случиться, что незначительные корректировки давления обеспечат оптимальное распыление при определенных обстоятельствах для используемого аппарата. Давление сжатого воздуха зависит от применяемой воздушной головки, а давление в материальном сопле зависит от длины подающего шланга и направления подачи, т.е. горизонтально или вертикально.

При нанесении пневматическим распылением возможно потребуется разбавление материала до 10% по объему Очистителем/Разбавителем No. 5. Толщина мокрой пленки должна быть пересчитана с учетом разбавления.

Примечание: Разбавление повлияет на соблюдение норм содержания летучих органических соединений.

Кисть и Валик:
Материал пригоден для нанесения кистью или валиком. Для достижения необходимой толщины слоя, обеспечиваемой распылением в один слой, при нанесении кистью или валиком, возможно, понадобится нанести несколько слоев.

Условия нанесения и перекрытие

MACROPOXY 5400 предпочтительно наносить при температурах выше 10°C (23°F). Относительная влажность воздуха не должна превышать 90%, в таких условиях обязательно наличие хорошей вентиляции.

Температура поверхности для нанесения должна быть выше точки росы, как минимум, на 3°C (5°F) и всегда выше 0°C.

При нанесении материала при температуре ниже 10°C время сушки и отверждения будет значительно увеличиваться; также это может повлиять на характеристики распыления. Нанесение при температуре воздуха ниже -5°C не рекомендуется.

Для достижения оптимальной водостойкости и химстойкости температура во время отверждения должна оставаться выше 10°C.

Если требуется перекрыть материал, не соблюдая интервалы перекрытия, указанные в данном документе, пожалуйста, проконсультируйтесь с Sherwin-Williams.

Дополнительные примечания

Время сушки, отверждения, жизнеспособности материала следует рассматривать лишь как ориентировочные показатели.

Реакция полимеризации материала начинается сразу же после смешивания компонентов, и, поскольку эта реакция зависит от температуры, время отверждения и жизнеспособность материала сокращаются примерно вдвое при ее увеличении на 10°C (16°F) и увеличиваются вдвое при падении температуры на 10°C (16°F).

Эпоксидные покрытия – стабильность цвета:
Нестабильность цвета является характерной чертой эпоксидных материалов: со временем они желтеют и темнеют - нанесенные как на внутренние, так и на наружные поверхности. Таким образом, все участки, подвергшиеся обработке и ремонту спустя какое-то время, будут видны в связи с выше упомянутым изменением цвета.
Под воздействием ультрафиолетового излучения эпоксидное покрытие подвержено эффекту меления. Это может вызвать потерю блеска покрытия и появление белёсого налета, что может привести к изменению цвета покрытия в зависимости от характера металлоконструкции. На защитные характеристики системы это никак не влияет.

Эпоксилные покрытия – использование в тропических условиях
Температура эпоксидных материалов во время смешивания компонентов не должна превышать 35°C. При такой температуре жизнеспособность материалов сокращается примерно вдвое. Использование подобных материалов при превышении времени их жизнеспособности может привести к плохим адгезионным свойствам, даже если материалы кажутся подходящим для нанесения. Разбавление смешенного материала не решит данную проблему.
Максимальная температура воздуха и подложки для нанесения материала составляет 50°C, если условия позволяют удовлетворительное нанесение и формирование пленки.
В случае нанесения эпоксидных материалов при температуре воздуха и подложки выше 50°C при формировании покрытия могут проявиться дефекты, такие как сухая струя, пузыри, кратеры, поры и т.д.
Числовые показатели, указанные для физических величин, могут незначительно различаться от партии к партии.

Здоровье и безопасность

Ознакомьтесь с Листом данных по охране здоровья и безопасноти для данного материала, чтобы выяснить условия его безопасного хранения, обращения и нанесения.

Гарантии

Любое лицо или компания, использующая данный продукт, не направив предварительного запроса о его пригодности для того или иного назначения, делает это на свой страх и риск, и компания Sherwin-Williams не несет ответственности за свойства данного продукта, ущерб или повреждение, вызванные тем или иным его применением.

Информация, изложенная в настоящем документе, время от времени претерпевает изменения в свете накопленного опыта и модернизации указанного продукта. Перед использованием рекомендуется проконсультироваться с компанией Sherwin-Williams, указав ссылочный номер документа, чтобы убедиться, что издание, которым пользуется клиент, является своевременно обновленным.

С информацией по ограничению ответственности за изложенные в данном документе данные можно ознакомиться здесь http://protectiveemea.sherwin-williams.com/Home/Disclaimer