Hempel's HS Gas Pipe Coating 87831

Характеристики продукта

Описание
Hempel's HS Gas Pipe Coating 87831 - отверждаемое полиамином эпоксидное покрытие. Продукт соответствует требованиям стандарта RP 5L2 АМЕРИКАНСКОГО ИНСТИТУТА НЕФТИ.

Рекомендованное применение
В качестве однослойного покрытия для внутренних поверхностей газопроводов, предназначенных для транспортировки сухого очищенного газа. Делая внутренние стенки

Особенности
- Не предусмотрено.

Безопасность продукта

Точка воспламенения 28°C

Содержание ЛОВ в смешанном продукте

Законодательство	Значение
Евросоюз	159 г/л
США (покрытие)	159 г/л
США (нормативные)	159 г/л
Китай	159 г/л

В соответствии с применимым законодательством, подробности см. в примечаниях на веб-сайте Hempel hempel.com или на вашем местном веб-сайте Hempel.

Обращение
Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок с краской, и следовать всем местным и национальным указаниям по безопасности. При использовании продукта всегда сверяйтесь с соответствующими паспортом безопасности и технологической картой.

Только для профессионального использования.

Данные продукта

Код продукта
87831

Компоненты продукта
Основа 87838
Отвердитель 95830

Стандартный оттенок / код
Буровато-красный 50890 *

Глянец
глянцевый

Объем твердых тел
82 ± 2%

Удельный вес
1,4 кг/л

Справочная толщина сухой пленки
70 мкм

Алюминиевый оттенок / код
Темно-коричневый 67120 **

Глянец
Ознакомьтесь с указаниями Hempel по покрытиям, пигментированными алюминием.

Объем твердых тел
81 ± 2%

Удельный вес
1,4 кг/л

Справочная толщина сухой пленки
70 мкм

* Эпоксидные покрытия могут обесцвечиваться и мелить под воздействием ультрафиолетового излучения. Это не отразится на эксплуатационных свойствах покрытия.
** Внешний вид слоев с алюминиевым пигментом будет зависеть от способа нанесения, условий сушки, обработки и т.д. Ознакомьтесь с Руководством по покрытиям с содержанием пигмента алюминия на веб-сайте Hempel.com или на вашем местном веб-сайте Hempel.

Hempel's HS Gas Pipe Coating 87831

Подготовка поверхности

Степень очистки
- Удалите масло, жир и другие загрязнения, используя подходящее моющее средство.
- Удалите соли, моющие средства и иные загрязнения пресной водой под высоким давлением.

Новое строительство/сооружение:
- Абразивоструйная очистка минимум до степени Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Удалите пыль, абразивы и непрочнодержащиеся материалы.

Техническое обслуживание и ремонт
- В соответствии со спецификацией Hempel.

Шероховатость
- Профиль поверхности Тонкий (S) (ISO 8503-2).

Для получения подробных сведений обратитесь к отдельным указаниям по подготовке поверхности Hempel.

Нанесение

Пропорции смешивания
Основа 87838 : Отвердитель 95830
(4 : 1 по объему)

Перед использованием хорошо перемешать.

Растворитель
Hempel's Thinner 08450

Очиститель
Hempel's Thinner 08450

Время жизнеспособности

Температура продукта	20°C	60°C
Время жизнеспособности	60 мин.	9 мин.

Метод нанесения

Оборудование	Параметры оборудования
Распыление с раздельной подачей	Давление на сопле: 150 бар Сопловое отверстие: 0.017-0.027"

В случае нанесения валиком или кистью потребуется больше слоев для достижения рекомендуемой ТСП. Данные для нанесения распылением рекомендуемые и могут изменяться. Давление указано для материала с температурой 20°C [68°F].

Толщина пленки

Диапазон спецификаций	Низкий	Высокий	Рекомендовано
Толщина сухой пленки	70 мкм	70 мкм	70 мкм
Толщина мокрой пленки	90 мкм	90 мкм	90 мкм
Теоретическая укрывистость	12 м²/л	12 м²/л	12 м²/л

В зависимости от цели и области применения толщина пленки продукта может отличаться от указанной. Это приведет к изменению расхода, времени сушки, отверждения и интервала перекрытия. Чтобы добиться наилучших результатов, избегайте чрезмерной толщины пленки.

Условия нанесения
- Наносить на сухую чистую поверхность с температурой мин. на 3°C [5°F] выше точки росы во избежание образования конденсата.
- Во время нанесения и отверждения температура поверхности должна быть выше 10°C [50°F].
- Температура материала должна составлять не более 60°C [140°F].
- Оптимальная температура будет зависеть от предполагаемой ТСП, диаметра сопла и давления распыления.

Относительная влажность
- Во время высыхания относительная влажность должна находиться в диапазоне 30-85%.
- Во время нанесения относительная влажность должна находиться в диапазоне 30-85%.

Hempel's HS Gas Pipe Coating 87831

Высыхание и перекрытие

Совместимость продукта
- Предыдущее покрытие: Нет.
- Последующее покрытие: Нет.

Время высыхания

Температура поверхности		10°C	20°C	30°C	40°C
твердо сухой	часа	10	4½	2	1

Определено для толщина сухой пленки 80 микрон в стандартных условиях. Подробности см. в примечаниях Hempel.

Условия сушки
- Чтобы добиться указанного времени сушки, во время нанесения, сушки и отверждения важно обеспечивать достаточную вентиляцию.

Примечания по перекрытию
- Если превышен максимальный интервал перекрытия, для обеспечения межслойной адгезии необходимо придать поверхности шероховатость.
- Перед нанесением покрытия убедитесь в том, что поверхность сухая и чистая.

Другие замечания
- Эпоксидные покрытия имеют тенденцию к мелению под воздействием внешней среды вне помещения. Это не отразится на эксплуатационных свойствах покрытия.
- Спецификация Hempel имеет преимущественную силу по отношению к любым рекомендациям, изложенным в Данных на Продукт.

Хранение

Срок хранения

Температура окружающей среды	25°C
Основа	12 месяцы
Отвердитель	36 месяцы

Срок хранения с даты производства при условии хранения в оригинальных неоткрытых контейнерах. В дальнейшем качество продукта требует повторной проверки. Всегда проверяйте срок реализации или срок годности на этикетке.

Условия хранения
- Продукт необходимо хранить в соответствии с местным законодательством при температуре не выше 40°C [104°F], не допуская попадания прямого солнечного света, дождя и снега.

Hempel's HS Gas Pipe Coating 87831

Дополнительные документы

Дополнительная информация доступна на сайте Hempel (hempel.com) или на локальном сайте Hempel:

- Пояснительные замечания с объяснением различных разделов данной технологической карты.
- Указания по подготовке поверхности.
- Указания по нанесению для различных методов нанесения.
- Общие рекомендации по нанесению

Настоящая технологическая карта продукта («**ТКП**») относится к поставляемому продукту («**Продукт**») и подлежит периодическому обновлению. В связи с этим покупатель/тот, кто будет наносить покрытие, должен учитывать ТКП, поставляемую вместе с соответствующей партией Продукта (а не более раннюю версию). В дополнение к ТКП покупатель/тот, кто будет наносить покрытие, может получить некоторые или все из нижеперечисленных спецификаций, заключений и/или указаний, приведенных ниже или доступных на веб-сайте компании Hempel в разделе «Продукты»: www.hempel.com («**Дополнительные документы**»).

№	Описание документа	Расположение/комментарии
1.	Техническое заключение	Однократные специальные рекомендации, предоставляемые по запросу для конкретных проектов
2.	Спецификации	Выпускаются только для конкретных проектов
3.	ТКП	Настоящий документ
4.	Пояснительные примечания к ТКП	Доступны на веб-сайте www.hempel.com и содержат информацию о параметрах испытаний Продукта
5.	Инструкции по нанесению	При наличии, на веб-сайте www.hempel.com
6.	Общие технические рекомендации (например, по нанесению)	При наличии, на веб-сайте www.hempel.com

В случае противоречий между ТКП и Дополнительными документами порядок приоритетности источников информации соответствует указанному выше. В этом случае следует также связаться с представителем компании Hempel для получения разъяснений. Кроме того, покупатель/тот, кто будет наносить покрытие, должен полностью ознакомиться с соответствующим паспортом безопасности, прилагаемым к каждому Продукту, который также можно загрузить на веб-сайте www.hempel.com.

Компания Hempel не несет ответственности за дефекты, если нанесение Продукта было произведено не в полном соответствии с рекомендациями и требованиями, изложенными в соответствующей ТКП и Дополнительных документах. Информация и условия настоящего заявления об отказе от ответственности распространяются на данную ТКП, Дополнительные документы и иные документы, поставляемые компанией Hempel в отношении Продукта. Кроме того, если иное прямо не оговорено в письменной форме, данный Продукт поставляется и вся технико-консультационная помощь предоставляется в соответствии с Общими условиями продаж, доставки и обслуживания компании Hempel / заключенными договорами с компанией Hempel.