

## Описание

Композиция эпоксиуретановая двухупаковочная. Обладает высокими защитными и декоративными свойствами, химической стойкостью, воздействию атмосферных факторов, в том числе, к УФ-излучению.

## Назначение и область применения

Антикоррозионная защита металлических, железобетонных и других минеральных поверхностей, эксплуатирующихся в атмосферных условиях различных климатических районов, в условиях промышленной атмосферы и подвергающихся воздействию агрессивных сред: газов, водных растворов солей, кратковременному обливу кислотами, щелочами, нефтью и нефтепродуктами, а также механическому износу и истиранию.

## Технические характеристики

Цвет покрытия	белый, серый, красно-коричневый, черный, а также другие цвета по согласованию с заказчиком
Внешний вид покрытия	глянцевый
Плотность композиции, г/см <sup>3</sup>	1,75±0,10
Вязкость	тиксотропная
Жизнеспособность при температуре (20±2) °С, ч	0,5
Доля нелетучих веществ, - по объёму, % (об.)	90±2
- по массе, % (масс.)	не менее 95
Время высыхания до степени 3 (по ГОСТ 19007) при температуре (20±2) °С, ч, не более	18
Толщина сухой плёнки, мкм	50-150
Толщина мокрой плёнки, мкм	55-170
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м <sup>2</sup>	100-300

## Подготовка поверхности

### **Металлическая поверхность:**

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- очистить от окалины, ржавчины и следов старой краски абразивоструйным методом до степени не ниже Sa 2 ½ по ISO 8501-1 или механизированным и ручным инструментом до степени St 3 по ISO 8501-1;
- обеспылить.

### **Бетонная поверхность:**

- удалить грязь, масляные и жировые загрязнения;
- удалить известковое (цементное) молочко, разрушенные или отслаивающиеся слои бетона и старых покрытий методом абразивной очистки, шлифовальной машиной или щётками;
- обеспылить;
- отремонтировать трещины и сколы.

Выдержка бетонного основания после укладки бетона до нанесения композиции должна составлять не менее 28 суток; после применения выравнивающих смесей – согласно нормативной документации производителя смеси. Подготовленная согласно СНиП 3.04.03-85 к нанесению лакокрасочного покрытия бетонная поверхность, должна быть равномерно шероховатой и не иметь выступающей арматуры, трещин, выбоин, раковин, наплывов, сколов рёбер, масляных пятен, грязи и пыли.

Перед нанесением второго слоя покрытие должно быть сухим, чистым и свободно от масла и пыли.

## Инструкции по применению

- перед применением тщательно перемешать основу до однородного состояния;
- при постоянном перемешивании добавить в основу отвердитель и тщательно перемешать;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости.

Материал рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях при температуре от плюс 5 до плюс 35 °С и относительной влажности воздуха не более 80 %. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.

Композицию рекомендуется наносить в 1-2 слоя методами безвоздушного, пневматического распыления, кистью/валиком.

Рекомендуемые параметры нанесения:

**Безвоздушное распыление**

Рекомендуемые разбавители	от 5 до 10 % по массе
Давление	15-22 МПа (150-220 бар)
Диаметр сопла	0,015"-0,021" (0,38-0,53 мм)

**Пневматическое нанесение**

Рекомендуемые разбавители	СОЛЬВИН-15 (ТУ 20.30.22-014-67503963-2018)
Количества разбавителя	до 10 % по массе
Давление	0,2-0,4 МПа (2-4 бар)
Диаметр сопла	1,8-2,2 мм

**Кисть/валик**

Рекомендуемые разбавители	СОЛЬВИН-15
Количество разбавителя	до 10 % по массе

**Очистка оборудования**

СОЛЬВИН-15, растворители Р-4, толуол, ксилол

Промежуточная сушка между слоями композиции при температуре плюс 20 °С – не менее 16 часов. Время отверждения зависит от температуры поверхности и окружающего воздуха, степени разбавления материала, толщины покрытия, эффективности вентиляции и относительной влажности воздуха.

Время выдержки покрытия до эксплуатации в агрессивных условиях составляет не менее 7 суток при температуре (20±2) °С.

## **Упаковка и хранение**

Материал поставляется комплектно: основа и отвердитель, упакованные в металлические ведра и металлические банки соответственно в зависимости от веса комплекта.

Условия хранения – в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С). При хранении тара с компонентами материала, не должна находиться вблизи источников тепла, подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения определяется гарантийными сроками хранения основы и отвердителя- указан в паспорте качества.

## **Меры безопасности**

При работе соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания материала или его компонентов на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при обеспечении достаточной вентиляции.

Материал и его компоненты (основа и отвердитель) огнеопасны!

*Предоставленная информация носит общий характер, не учитывает специфику конкретного объекта и должна рассматриваться совместно с руководством по нанесению. Применение материала для иных целей или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ЗАО НГПХ ВМП. При его отсутствии производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.*



### **НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»**

Екатеринбург +7 (343) 357-30-97; 385-79-00; 385-66-10, office@fmp.ru

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на [vmp-holding.ru](http://vmp-holding.ru)