# ВИНИКОР®-акрил-52

ЭМаль **(ТУ 20.30.12-015-67503963-2018)** 



#### Описание

Эмаль на основе полиакриловых смол, однокомпонентная.

Обладает стойкостью к воздействию атмосферных факторов, в том числе, к УФ-излучению.

# Назначение и область применения

Для антикоррозионной защиты новых и ремонтируемых металлоконструкций из углеродистой стали, эксплуатирующихся в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещений по ГОСТ 15150.

Используется в качестве финишного слоя в комплексных системах покрытий с грунтовками ВИНИКОР-экопрайм (ТУ 2312-002-67503963-2011), ИЗОЛЭП-primer (ТУ 2312-067-12288779-2008), грунт-эмалью ИЗОЛЭП-mastic (ТУ 20.30.12-065-12288779-2017), а также с другими грунтовками на эпоксидной основе.

# Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации №RU.77.01.34.008.E.001467.06.19 от 24.06.2019г.

# Технические характеристики

Цвет покрытия По каталогу RAL

Внешний вид покрытия Полуглянцевое, однородное

Плотность эмали,  $r/cm^3$  1,25±0,25

Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) °C,

по вискозиметру ВЗ-246 диаметром сопла 4 мм, с 50, не менее

Доля нелетучих веществ, - по объёму, % (об.) 37±2

- по массе, % (масс.) 51±4

Время высыхания до степени 3 (по ГОСТ 19007)

при температуре (20±2) °С, ч, не более 1 Толщина сухой плёнки, мкм 50-70 Толщина мокрой плёнки, мкм 140-190

Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м<sup>2</sup> 150-200

# Подготовка поверхности

Покрытие нижележащего слоя должно быть очищено от загрязнений, при необходимости обезжирено, и свободно от пыли и влаги.

#### Инструкции по применению

- перед применением тщательно перемешать эмаль до однородного состояния;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости.

Материал рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях при температуре от минус 5 до плюс 35 °C и относительной влажности воздуха не более 85 %. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °C. Подготовленная к нанесению эмаль должна иметь температуру не ниже плюс 15 °C.

Эмаль рекомендуется наносить в 1-2 слоя методами безвоздушного, пневматического распыления, кистью/валиком.

Рекомендуемые параметры нанесения:

# Безвоздушное распыление

Рекомендуемые разбавители СОЛЬВИН-15 (ТУ 20.30.22-014-67503963-2018)

или ксилол

Количества разбавителя до 5 % по массе

Давление 15-22 МПа (150-220 бар) Диаметр сопла 0,015"-0,021" (0,38-0,53 мм)

#### Пневматическое нанесение

Рекомендуемые разбавители СОЛЬВИН-15 или ксилол Количества разбавителя до 5 % по массе Давление 0,2-0,4 МПа (2-4 бар)

Диаметр сопла 1,8-2,2 мм

Кисть/валик

Рекомендуемые разбавители СОЛЬВИН-15 или ксилол Количество разбавителя до 5 % по массе

**Очистка оборудования** СОЛЬВИН-15, растворители Р-4, толуол, ксилол

Промежуточная сушка между слоями эмали при температуре плюс 20 °C — не менее 1 часа. Время высыхания зависит от температуры поверхности и окружающего воздуха, степени разбавления материала, толщины покрытия, эффективности вентиляции и относительной влажности воздуха.

# Упаковка и хранение

Материал упакован в металлические ведра.

Условия хранения – в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °C). При хранении тара с компонентами материла, не должна находиться вблизи источников тепла, подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения эмали – 24 месяца с даты изготовления.

# Меры безопасности

При работе соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания материала или его компонентов на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при обеспечении достаточной вентиляции.

Материал огнеопасен!

Предоставленная информация носит общий характер, не учитывает специфику конкретного объекта и должна рассматриваться совместно с руководством по нанесению. Применение материала для иных целей или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ЗАО НПХ ВМП. При его отсутствии производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



# НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

**Екатеринбург** +7 (343) 357-30-97; 385-79-00; 385-66-10, office@fmp.ru **Москва** +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru **Санкт-Петербург** +7 (812) 640-55-20; 676-20-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на **vmp-holding.ru**